

1. Tynk wewnętrzny, np. **ALPOL AT 306**
2. Ściana nośna, np. z cegły K-1 na zaprawie **ALPOL AZ 142**
3. Izolacja termiczna z wełny mineralnej
4. Pustka powietrzna
5. Ściana osłonowa - cegła klinkierowa na nanozaprawie do klinkieru **ALPOL AZ 120-126**
6. Nanospoina **ALPOL AZ 150-156**
7. Nanoimpregnat do powierzchni mineralnych **ALPOL AI 780**

KOTEW Ø6 Z KAPINOSEM

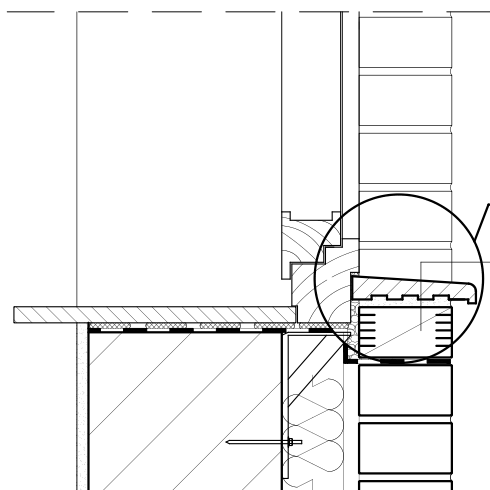
PUSZKA WENTYLACYJNA 12x6x1,1cm

IZOLACJA PRZECIWWILGOCIOWA

KOTWA WSPORNIKOWA
ZE STALI NIERDZEWNEJ

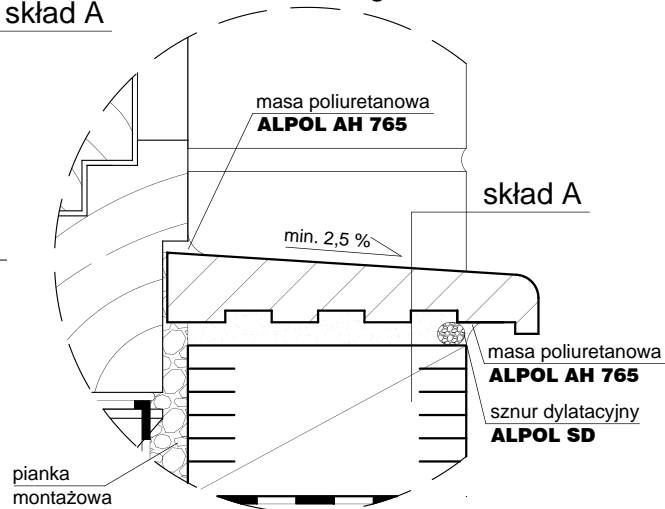
skład A

1. Puszka wentylacyjna
2. Nanozaprawa do klinkieru **ALPOL AZ 120-126**
3. Klinkierowa kształtka parapetowa
4. Nanoimpregnat do powierzchni mineralnych **ALPOL AI 780**



A
skład A

szczegół A



masa poliuretanowa
ALPOL AH 765

skład A

min. 2,5 %

masa poliuretanowa
ALPOL AH 765
sznur dylatacyjny
ALPOL SD

pianka
montażowa

UWAGI :

Za projekt oraz dokumentację techniczną przyjętych rozwiązań odpowiada projektant. Przedstawione powyżej rozwiązania służą jedynie jako pomoc do projektowania. Alpol Gips Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za ich prawidłowe zastosowanie w poszczególnych projektach.

ALPOL[®]
PROFESJONALNA CHEMIA BUDOWLANA

www.alpol.pl , e-mail: alpol.gips@alpol.pl , tel. +41/ 3721100

NANOSYSTEM DO KLINKIERU

Szczegóły elementów przyokiennych

Nadproże i parapet z kształtek klinkierowych w ścianie trójwarstwowej ocieplonej wełną - przekrój pionowy

Detal

3.7.1

