

## Raport klasyfikacyjny w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany

### 1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną Systemowi ociepleń ALPOL EKO PLUS WM do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków, z zastosowaniem wełny mineralnej jako warstwy izolacyjnej, firmy ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie, zgodnie z zasadami w PN-B-02867:1990 + Az1:2001



**Instytut Ceramiki  
i Materiałów  
Budowlanych**

Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie

31-983 Kraków, ul.Cementowa 8

tel.: 12 683 79 00

fax: 12 683 79 01

www.icimb.pl

info\_krakow@icimb.pl

Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej

tel.: 12 683 79 77

m.niziurska@icimb.pl

### KLASYFIKACJA W ZAKRESIE STOPNIA ROZPRZESTRZENIANIA OGNIA PRZEZ ŚCIANY ZEWNĘTRZNE OD STRONY ZEWNĘTRZNEJ wg PN-B-02867+Az1:2001

Zleceniodawca	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie
Przygotowany przez	Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie ul. Cementowa 8, 31 – 983 Kraków
Nazwa wyrobu	System ociepleń ALPOL EKO PLUS WM do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków z zastosowaniem wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego
Raport Klasyfikacyjny nr	SG-14/16
Wydanie numer	3 (zastępuje wydanie 2 z dnia 03.03.2017)
Data wydania	19.04.2017
Niniejszy raport klasyfikacyjny ma 5 stron i może być stosowany lub powielany tylko w całości	

### 2. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

Sprawozdania Nr 379/15/SG – 382/15/SG z dnia 13.07.2015 wydane przez Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej OSiMB w Krakowie

Sprawozdania Nr, 724/12/BC, 83/14/BC/N, 538/14/BC, 31/15/BC/N, 33/15/BC/N - 35/15/BC/N, 120/15/BC/N, 126/15/BC/N, 128/15/BC/N, 130/15/BC/N, 131/15/BC/N, 133/15/BC/N oraz 9/16/BC/N - wydane przez Zakład Cementu OSiMB w Krakowie

Sprawozdania Nr PB 3.1/13-014-2, PB 3.1/14-268-3, PB 3.1/14-349-2, PB 3.1/14-198-1, wydane przez MFPA Leipzig GmbH, Lipsk, Niemcy.

Kierownik Zakładu  
Gipsu i Chemii Budowlanej  
*[Podpis]*  
mgr inż. Małgorzata Niziurska

<b>Raport Klasyfikacyjny nr</b>	SG-14/16
---------------------------------	----------

## 2.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	459/15/SG 27.08.2015	NRO
System ocieplania ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu składający się z następujących warstw: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Styropian EPS wg EN 13163 klasy reakcji na ogień co najmniej E, samogasnący, o grubości 2 cm i gęstości ok. 16,5 kg/m<sup>3</sup>,</li> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Siatka z włókna szklanego ALPOL SW 160 / ASGLATEX 03-1 (masa powierzchniowa 160 g/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Grunt pod tynki mineralne i silikonowe AG 701 (zużycie 0,3 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Tynk mineralny biały modelowany AT 319 (zużycie 2,5 - 5,0 kg/m<sup>2</sup>)</li> <li>- Impregnat koloryzujący AI 785 (zużycie 0,2 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>			

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	460/15/SG 27.08.2015	NRO
System ocieplania ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu składający się z następujących warstw: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Styropian EPS wg EN 13163 klasy reakcji na ogień co najmniej E, samogasnący, o grubości 25 cm i gęstości ok. 16,5 kg/m<sup>3</sup>,</li> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Siatka z włókna szklanego ALPOL SW 160 / ASGLATEX 03-1 (masa powierzchniowa 160 g/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Grunt pod tynki mineralne i silikonowe AG 701 (zużycie 0,3 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Tynk mineralny biały modelowany AT 319 (zużycie 2,5 - 5,0 kg/m<sup>2</sup>)</li> <li>- Impregnat koloryzujący AI 785 (zużycie 0,2 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>			

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	461/15/SG 27.08.2015	NRO
System ocieplania ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu składający się z następujących warstw: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Styropian EPS wg EN 13163 klasy reakcji na ogień co najmniej E, samogasnący, o grubości 2 cm i gęstości ok. 16,5 kg/m<sup>3</sup>,</li> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Siatka z włókna szklanego ALPOL SW 160 / ASGLATEX 03-1 (masa powierzchniowa 160 g/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Grunt pod tynki akrylowe AG 705 (zużycie 0,25 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Tynk dekoracyjny CREATIVO- piaskowiec, granit AT 398 (zużycie ok 4,0 kg/m<sup>2</sup>)</li> <li>- Impregnat koloryzujący AI 785 (zużycie 0,2 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>			

**Raport Klasyfikacyjny nr**

SG-14/16

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	462/15/SG 27.08.2015	NRO
System ocieplania ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu składający się z następujących warstw: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Styropian EPS wg EN 13163 klasy reakcji na ogień co najmniej E, samogasnący, o grubości 25 cm i gęstości ok. 16,5 kg/m<sup>3</sup>,</li> <li>- Klej do ociepleń ZIMOWY AK 534 (zużycie 3,5 – 4,5 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Siatka z włókna szklanego ALPOL SW 160 / ASGLATEX 03-1 (masa powierzchniowa 160 g/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Grunt pod tynki akrylowe AG 705 (zużycie 0,25 kg/m<sup>2</sup>),</li> <li>- Tynk dekoracyjny CREATIVO– piaskowiec, granit AT 398 (zużycie ok 4,0 kg/m<sup>2</sup>)</li> <li>- Impregnat koloryzujący AI 785 (zużycie 0,2 kg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>			

**2.2 Wyniki badań ciepła spalania (wg PN-EN 1716:2010)**

Nazwa produktu	Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania	Wyniki badania
Zaprawa klejowa AK 531 – Klej do ociepleń biały	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	126/15/BC/N	0,1 MJ/kg
Zaprawa klejowa AK 533 – Klej do ociepleń na wełnie mineralnej	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	9/16/BC/N	- 0,01 MJ/kg
Zaprawa klejowa AK 534 – Klej do ociepleń ZIMOWY	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	128/15/BC/N	0,37 MJ/kg
Siatka zbrojąca ALPOL SW 145 / ASGLATEX 03-43	MFPA Leipzig GmbH	Asglatex Ohorn GmbH Röderstraße 15, 01896 Ohorn	PB 3.1/14- 268-3	6,23 MJ/kg
Siatka zbrojąca ALPOL SW 145 / AKE 145 / VERTEX 145	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	724/12/BC	5,95 MJ/kg
Siatka zbrojąca ALPOL SW 145 / Halico A150	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	538/14/BC	6,45 MJ/kg
Siatka zbrojąca ALPOL SW 145 / SSA-1363- SM0.5	MFPA Leipzig GmbH	AG „Valmieras stikla šķiedra” Cempu 13, Valmiera, LV-4201, Latvia	PB 3.1/14- 349-2	5,39 MJ/kg
Siatka zbrojąca ALPOL SW 160 / ASGLATEX 03-1	MFPA Leipzig GmbH	Asglatex Ohorn GmbH Röderstraße 15, 01896 Ohorn	PB 3.1/12- 198-1	8,54 MJ/kg
Siatka zbrojąca ALPOL SW 160 / SSA-1363- 160SM	MFPA Leipzig GmbH	SC “VALMIERAS STIKLA SKIEDRA” Cempu Street 13, Valmiera, LV-4201, Lettland	PB 3.1/13- 014-2	6,77 MJ/kg
Preparat gruntujący AG 701 – Grunt pod tynki mineralne i silikonowe	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	131/15/BC/N	2,31 MJ/kg
Preparat gruntujący AG 705 – Grunt pod tynki akrylowe	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	132/15/BC/N	2,07 MJ/kg
Preparat gruntujący AG 706 – Grunt pod tynki krzemianowe	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	133/15/BC/N	2,13 MJ/kg
Tynk AT 319 – Tynk mineralny biały modelowany	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	33/15/BC/N	0,24 MJ/kg

## Raport Klasyfikacyjny nr

SG-14/16

Nazwa produktu	Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania	Wyniki badania
Tynk AT 370 – Tynk silikatowo-silikonowy	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	120/15/BC/N	1,35 MJ/kg
Tynk AT 387 – Tynk nanosilikonowy	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	83/14/BC/N	2,16 MJ/kg
Tynk AT 398 – Tynk dekoracyjny CREATIVO	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	122/15/BC/N	3,54 MJ/kg
Farba AF 660 – Farba elewacyjna silikatowa	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	130/15/BC/N	2,29 MJ/kg
Farba AF 680 – Farba elewacyjna nanosilikonowa	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	313B/08/BC	0,76 MJ/kg
Farba AF 685 – Farba silikonowa elastyczna	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	35/15/BC/N	7,91 MJ/kg
Impregnat AI 785 – Impregnat koloryzujący	Zakład Cementu ICiMB OSiMB w Krakowie	ALPOL GIPS Sp. z o.o., Fidor, 26-200 Końskie	34/15/BC/N	28,46 MJ/kg

### 3. Klasyfikacja i jej zakres stosowania

#### 3.1 Powołania klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-B-02867:1990 + Az1:2001

#### 3.2 Klasyfikacja

Przedmiot klasyfikacji: *System ociepleń ALPOL EKO PLUS WM* do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków, z zastosowaniem wełny mineralnej jako warstwy izolacyjnej, firmy ALPOL GIPS Sp. z o.o.

**Stopień rozprzestrzeniania ognia: NRO**

#### 3.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyroby składowe (np. grubość, gęstość, ciepło spalania):

Nazwa wyrobu składowego	Właściwość / właściwości	Zakres zmienności właściwości
<b>Zaprawa klejowa do przyklejania płyt styropianowych:</b> – AK 531 – Klej do styropianu biały – AK 533 – Klej do ociepleń na wełnie mineralnej – AK 534 – Klej do ociepleń ZIMOWY	zużycie	4,5 - 5,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Materiał termoizolacyjny:</b> – Wełna mineralna klasy A1 wg PN-EN 13501-1	Grubość	20 – 250 mm
<b>Siatka z włókna szklanego:</b> – ALPOL SW 145 / ASGLATEX 03-43 – ALPOL SW 145 / AKE 145 / VERTEX 145 – ALPOL SW 145 / Halico A150 – ALPOL SW 145 / SSA-1363-SM0.5 – ALPOL SW 160 / ASGLATEX 03-1 – ALPOL SW 160 / SSA-1363-160SM	masa powierzchniowa	145 g/m <sup>2</sup> 145 g/m <sup>2</sup> 145 g/m <sup>2</sup> 150 g/m <sup>2</sup> 160 g/m <sup>2</sup> 160 g/m <sup>2</sup>
<b>Zapraw klejowa do zatapiania siatki:</b> – AK 531 – Klej do styropianu biały – AK 533 – Klej do ociepleń na wełnie mineralnej – AK 534 – Klej do ociepleń ZIMOWY	zużycie	5,0 – 6,0 kg/m <sup>2</sup>

## Raport Klasyfikacyjny nr

SG-14/16

<b>Preparat gruntujący pod tynk:</b> – AG 701 – Grunt pod tynki mineralne i silikonowe – AG 706 – Grunt pod tynki krzemianowe	zużycie	0,30 kg/m <sup>2</sup>
<b>Zaprawy tynkarskie: :</b> – AT 319 – Tynk mineralny biały modelowany – AT 320 – Tynk mineralny biały baranek 1,5 mm lub 2,0 mm – AT 321 – Tynk mineralny biały kornik 2,0 mm – AT 325 – Tynk mineralny extra biały baranek 1,5 mm – AT 326 – Tynk mineralny extra biały baranek 2,0 mm – AT 327 - Tynk mineralny extra biały baranek 2,5 mm – AT 330 – Tynk mineralny szary baranek 1,5 mm lub 2,0 mm – AT 331 – Tynk mineralny szary kornik 2,0 mm – AT 336 – Tynk mineralny kamyczkowy szary baranek 2,0 mm – AT 338 – Tynk mineralny kamyczkowy szary baranek 3,0 mm – AT 370 – Tynk silikatowo-silikonowy baranek 1,0 mm – AT 371 – Tynk silikatowo-silikonowy baranek 1,5 mm – AT 372 – Tynk silikatowo-silikonowy baranek 2,0 mm – AT 377 – Tynk silikatowo-silikonowy kornik 2,0 mm – AT 380 – Tynk nanosilikonowy baranek 1,0 mm – AT 381 – Tynk nanosilikonowy baranek 1,5 mm – AT 382 – Tynk nanosilikonowy baranek 2,0 mm – AT 387 – Tynk nanosilikonowy kornik 2,0 mm		2,5 – 5,0 kg/m <sup>2</sup> 2,0 – 2,5 kg/m <sup>2</sup> 3,0 kg/m <sup>2</sup> 2,0 kg/m <sup>2</sup> 3,0 kg/m <sup>2</sup> 3,5 kg/m <sup>2</sup> 2,0 – 2,5 kg/m <sup>2</sup> 3,0 kg/m <sup>2</sup> 3,0 kg/m <sup>2</sup> 4,0 kg/m <sup>2</sup> 1,7 kg/m <sup>2</sup> 2,5 kg/m <sup>2</sup> 3,2 kg/m <sup>2</sup> 2,5 kg/m <sup>2</sup> 1,7 kg/m <sup>2</sup> 2,5 kg/m <sup>2</sup> 3,2 kg/m <sup>2</sup> 2,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Farby:</b> – AF 660 – Farba elewacyjna silikatowa – AF 680 – Farba elewacyjna nanosilikonowa – AF 685 – farba silikonowa elastyczna – AI 765 – Impregnat koloryzujący	zużycie	0,5 kg/m <sup>2</sup> 0,5 kg/m <sup>2</sup> 0,5 kg/m <sup>2</sup> 0,2 kg/m <sup>2</sup>

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:  
*do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków, polegającym na umocowaniu do istniejących ścian wykonanych z materiałów niepalnych tj. klasy reakcji na ogień co najmniej A2-s3, d0, od strony zewnętrznej, warstwowego układu składającego się z płyt z wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki z*

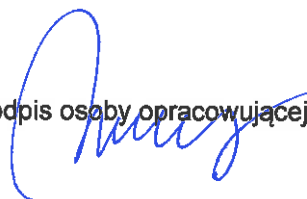
*włókna szklanego oraz warstwy wierzchniej składającej się z gruntu podtynkowego i tynku. Płyty z wełny mineralnej mogą być mocowane za pomocą zaprawy klejącej lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.*

#### 4. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Niniejszy raport traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian w wyrobie lub w procesie jego wytwarzania, a także gdy system zakładowej kontroli produkcji ulegnie istotnym zmianom.

podpis osoby opracowującej klasyfikację



Kierownik Zakładu  
 Gipsu i Chemii Budowlanej  
 podpis osoby aprobowującej raport  
 mgr inż. Małgorzata Nizjurska

## Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień

### 1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną *systemowi ociepleń ścian zewnętrznych budynków ALPOL EKO PLUS WM* zastosowaniem *wełny mineralnej jako warstwy izolacyjnej*, produkowanemu przez *Alpol Gips Sp. z o.o.*, zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1+A1:2010



**Instytut Ceramiki  
i Materiałów  
Budowlanych**

Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie  
31-983 Kraków, ul.Cementowa 8

tel.: 12 683 79 00

fax: 12 683 79 01

www.icimb.pl

info\_krakow@icimb.pl

Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej

tel.: 12 683 79 77

m.niziurska@icimb.pl

Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych posiada status jednostki notyfikowanej nr 1487  
w zakresie badań reakcji na ogień

### KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1+A1:2010

<b>Zleceniodawca</b>	<i>Alpol Gips Sp. z o.o. Fidorr, 26-200 Końskie</i>
<b>Przygotowany przez</b>	<i>Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie ul. Cementowa 8, 31 – 983 Kraków Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej</i>
<b>Jednostka Notyfikowana nr</b>	<i>1487</i>
<b>Nazwa wyrobu</b>	<b><i>System ociepleń ALPOL EKO PLUS WM z zastosowaniem wełny mineralnej jako warstwy termoizolacyjnej</i></b>
<b>Raport Klasyfikacyjny nr</b>	<i>SG-13/16/N</i>
<b>Wydanie numer</b>	<i>3 (zastępuje wydanie 2 z dnia 03.03.2017)</i>
<b>Data wydania</b>	<i>19.04.2017</i>
Niniejszy raport klasyfikacyjny ma 6 stron i może by stosowany lub powielany tylko w całości	

### 2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

#### 2.1 Postanowienia ogólne

Wyrób, *System ociepleń na kleju ALPOL EKO PLUS WM* firmy *Alpol Gips Sp. z o.o.*, jest zestawem wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków *ETICS* z zastosowaniem *wełny mineralnej jako materiału termoizolacyjnego*.

*System polega na umocowaniu do istniejących ścian, od ich zewnętrznej strony, płyt z wełny mineralnej i nałożeniu na nie kolejno warstwy z zaprawy klejącej zbrojonej siatką z włókna szklanego oraz warstwy wierzchniej.*

Kierownik Zakładu  
Gipsu i Chemii Budowlanej  
*M. Niziurska*  
mgr inż. Małgorzata Niziurska

## 2.2 Opis wyrobu

Wyrób, System ociepleń ścian zewnętrznych budynków ALPOL EKO PLUS WM z zastosowaniem wełny mineralnej jako warstwy izolacyjnej, opisano poniżej lub podano w raportach lub raportach z badań, będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1.

### Opis wyrobu

#### 1. Zaprawy klejowe do przyklejania styropianu

- AK 531 – klej do ociepleń biały (zużycie 4,5- 5,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AK 533 - klej do ociepleń na wełnie mineralnej (zużycie 4,5- 5,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AK 534 – klej do ociepleń zimowy (zużycie 4,5- 5,5 kg/m<sup>2</sup>)

#### 2. Wełna mineralna, klasy A1 reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1, o grubości do 25 cm i gęstości do 125 kg/m<sup>3</sup>

#### 3. Zaprawa klejąca do zatapiania siatki

- AK 531 – klej do ociepleń biały (zużycie 5,0- 6,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AK 533 - klej do ociepleń na wełnie mineralnej (zużycie 5,0- 6,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AK 534 – klej do ociepleń zimowy (zużycie 5,0- 6,0 kg/m<sup>2</sup>)

#### 4. Siatki zbrojące:

- ALPOL SW145 / ASGLATEX 03-43 (masa powierzchniowa 145 g/m<sup>2</sup>, zużycie 0,16 kg/m<sup>2</sup>)
- ALPOL SW145 / AKE 145 / VERTEX 145 (masa powierzchniowa 145 g/m<sup>2</sup>, zużycie 0,16 kg/m<sup>2</sup>)
- ALPOL SW145 / HALICO A150 (masa powierzchniowa 145 g/m<sup>2</sup>, zużycie 0,16 kg/m<sup>2</sup>)
- ALPOL SW145 / SSA-1363-SM0.5 (masa powierzchniowa 150g/m<sup>2</sup>, zużycie 0,16 kg/m<sup>2</sup>)
- ALPOL SW160 / ASGLATEX 03-1 (masa powierzchniowa 160 g/m<sup>2</sup>, zużycie 0,18 kg/m<sup>2</sup>)
- ALPOL SW160 / SSA-1363-160SM (masa powierzchniowa 160 g/m<sup>2</sup>, zużycie 0,18 kg/m<sup>2</sup>)

#### 5. Preparaty gruntujące pod wyprawy tynkarskie:

- AG 701 – grunt pod tynki mineralne i silikonowe (zużycie 0,3 kg/m<sup>2</sup>),
- AG 706 – grunt pod tynki krzemianowe (zużycie 0,3 kg/m<sup>2</sup>)

#### 6. Tynki:

##### - Mineralne

- AT 319 – tynk mineralny biały modelowany, uziarnienie do 0,5 mm, grubość 1,5 - 4mm (zużycie 2,5 - 5,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 320 – tynk mineralny biały, baranek 1,5 mm lub 2,0 mm (zużycie 2,0 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 321 – tynk mineralny biały, kornik 2,0 mm (zużycie 3,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 325 – tynk mineralny extra biały, baranek 1,5 mm (zużycie 2,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 326 – tynk mineralny extra biały, baranek 2,0 mm (zużycie 3,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 327 – tynk mineralny extra biały, baranek 2,5 mm (zużycie 3,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 330 – tynk mineralny szary, baranek 1,5 mm lub 2,0 mm (zużycie 2,0 - 2,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 331 – tynk mineralny szary, kornik 2,0 mm (zużycie 3,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 336 – tynk mineralny kamyczkowy szary, baranek 2,0 mm (zużycie 3,0 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 338 – tynk mineralny kamyczkowy szary, baranek 3,0 mm (zużycie 4,0 kg/m<sup>2</sup>)

##### - Silikatowo – silikonowe

- AT 370 – tynk silikatowo-silikonowy baranek 1,0 mm (zużycie 1,7 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 371 – tynk silikatowo-silikonowy baranek 1,5 mm (zużycie 2,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 372 – tynk silikatowo-silikonowy baranek 2,0 mm (zużycie 3,2 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 377 – tynk silikatowo-silikonowy kornik 2,0 mm (zużycie 2,5 kg/m<sup>2</sup>)

##### - Nanosilikonowe

- AT 380 – tynk nanosilikonowy baranek 1,0 mm (zużycie 1,7 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 381 – tynk nanosilikonowy baranek 1,5 mm (zużycie 2,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 382 – tynk nanosilikonowy baranek 2,0 mm (zużycie 3,2 kg/m<sup>2</sup>),
- AT 387 – tynk nanosilikonowy kornik 2,0 mm (zużycie 2,5 kg/m<sup>2</sup>)

<b>Raport Klasyfikacyjny nr</b>	<b>SG-13/16/N</b>
---------------------------------	-------------------

**7. Farby elewacyjne:**

- AF 660 – Farba elewacyjna silikatowa (zużycie 0,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AF 680 – Farba elewacyjna nanosilikonowa (zużycie 0,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AF 685 – Farba silikonowa elastyczna (zużycie 0,5 kg/m<sup>2</sup>),
- AI 785 – Impregnat koloryzujący (zużycie 0,2 kg/m<sup>2</sup>)

**3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji****3.1 Raporty z badań**

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania	Metoda badania
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	37/16/SG/N	PN-EN 13823:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	126/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	9/16/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	128/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
MFPA Leipzig GmbH	JSC "VALMIERAS STIKLA SKIEDRA" Cempu Street 13, Valmiera, LV-4201, Lettland	PB 3.1/13-014-2	PN-EN ISO 1716:2010
MFPA Leipzig GmbH	Asglatex Ohorn GmbH Röderstraße 15, 01896 Ohorn	PB 3.1/14-268-3	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	724/12/BC	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	538/14/BC	PN-EN ISO 1716:2010
MFPA Leipzig GmbH	AG „Valmieras stikla šķiedra” Cempu 13, Valmiera, LV-4201, Latvia	PB 3.1/14-349-2	PN-EN ISO 1716:2010
MFPA Leipzig GmbH	Asglatex Ohorn GmbH Röderstraße 15, 01896 Ohorn	PB 3.1/12-198-1	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	131/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	133/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	33/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	120/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	83/14/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	130/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	35/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Alpol Gips Sp. z o.o. Fidor, 26-200 Końskie	34/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010

Kierownik Zakładu  
Gipsu i Chemii Budowlanej

*[Podpis]*  
mgr inż. Małgorzata Njziurska



<b>Raport Klasyfikacyjny nr</b>	<b>SG-13/16/N</b>
---------------------------------	-------------------

<b>Nazwa laboratorium</b>	<b>Nazwa Zleceniodawcy</b>	<b>Raport z badania</b>	<b>Metoda badania</b>
---------------------------	----------------------------	-------------------------	-----------------------

**3.2 Wyniki badań**

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823:2010 37/16/SG/N	FIGRA <sub>0,2 MJ</sub> [W/s]	3	93,90	Nie dotyczy
	FIGRA <sub>0,4 MJ</sub> [W/s]		94,18	Nie dotyczy
	LFS < krawędzi próbki		Nie dotyczy	Tak
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		2,59	Nie dotyczy
	SMOGRA [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		4,93	Nie dotyczy
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		46,36	Nie dotyczy
	Płonące krople/cząstki		Nie dotyczy	Nie
PN-EN ISO 1716:2010 126/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,55 (do mocowania termoizolacji) 0,60 (do zatapiania siatki)	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 9/16/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,00 (do mocowania termoizolacji) 0,00 (do zatapiania siatki)	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 128/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	2,04 (do mocowania termoizolacji) 2,22 (do zatapiania siatki)	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 PB 3.1/13-014-2	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	1,09	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 PB 3.1/14-268-3	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,91	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 724/12/BC	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,95	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 538/14/BC	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	1,03	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 PB 3.1/14-349-2	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,78	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 PB 3.1/12-198-1	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	1,37	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 131/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,69	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 133/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,63	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 33/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	1,20	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 120/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	4,32	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 83/14/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	6,91	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 130/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	1,15	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 35/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	0,38	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 313B/08/BC	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	3,96	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 34/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/m <sup>2</sup> ]	3	14,23	Nie dotyczy

Kierownik Zakładu  
Gipsu i Chemii Budowlanej  
  
mgr inż. Małgorzata Nizjurska

Raport Klasyfikacyjny nr	SG-13/16/N
--------------------------	------------

#### 4. Klasyfikacja i jej zakres stosowania

##### 4.1 Powołania klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010

##### 4.2 Klasyfikacja

Wartość kaloryczna brutto całego wyrobu niehomogenicznego oblicza się jako średnią ważoną wartości uzyskanych dla poszczególnych składników wyrobu.

$PCS = PCS_s/M$  [MJ/kg],

gdzie:

$PCS_s$  –wartość kaloryczna brutto wyrobu [MJ/m<sup>2</sup>], suma wartości kalorycznej brutto poszczególnych warstw,

M – gramatura całego wyrobu, kg/m<sup>2</sup>, suma gramatur poszczególnych warstw.

Dla wyżej wymienionych wyrobów uzyskuje się:

$$PCS = \frac{(2,04+62,5+2,22+1,37+0,69+6,91+14,23)}{(5,5+31,25+6,0+0,18+0,3+3,2+0,2)} = \frac{89,96}{46,83} = 1,93 \text{ MJ/kg} \leq 2,0 \text{ MJ/kg}$$

Wyrób, System ociepleń *ALPOL EKO PLUS WM*, w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację :

**A2**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s1**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

**Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów jest następujący:**

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
		s	1	,	d	0
A2	-	s	1	,	d	0

**Klasyfikacja zakresie reakcji na ogień: A2-s1,d0**

##### 4.3 Zakres stosowania

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla produkowanego przez firmę *Alpol Gips Sp. z o.o.* systemu ociepleń ścian zewnętrznych budynków *ALPOL EKO PLUS WM* z zastosowaniem wełny mineralnej jako warstwy izolacyjnej opisanego w punkcie 2.2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego.

Kierownik Zakładu  
Gipsu i Chemii Budowlanej  
*mgr inż. Małgorzata Niziwska*

Klasyfikacja dotyczy systemu mocowanego do podłogi niepalnych klas reakcji na ogień A1 lub A2, przy pomocy zapraw klejących wymienionych w opisie wyrobu lub z zastosowaniem łączników mechanicznych.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dn. 12 kwietnia 2002 r. wraz z późniejszymi zmianami, niniejsza klasyfikacja odpowiada określeniu *produkowanemu przez firmę Alpol Gips Sp. z o.o. systemu ociepleń ścian zewnętrznych budynków ALPOL EKO PLUS WM z zastosowaniem wełny mineralnej jako warstwy izolacyjnej jako niepalny i niekapiący.*

## 5. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Klasyfikacja określona dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji zgodności producenta w zakresie systemu 2+ oceny zgodności i oznakowania CE zgodnie z rozporządzeniem CPR 305/11.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana z aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów ani etapów, które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 2+ jest właściwy.

W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek.

Niniejszy raport traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian w wyrobie lub w procesie jego wytwarzania, a także gdy system zakładowej kontroli produkcji ulegnie istotnym zmianom.

podpis osoby opracowującej klasyfikację



Kierownik Zakładu  
Gipsu i Chemii Budowlanej  
podpis osoby aprobującej raport  
mgr inż. Małgorzata Nizińska