

Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną systemowi ociepleń *ALPOL EKO PLUS PREMIUM* firmy Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie z zastosowaniem styropianu jako warstwy termoizolacyjnej, zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1+A1:2010



ODDZIAŁ SZKŁA I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH W KRAKOWIE

31-983 KRAKÓW, UL. CEMENTOWA 8

tel.: 12 683 79 00

fax: 12 683 79 01

www.icimb.pl/krakow

info_krakow@icimb.pl

Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej

tel.: 12 683 79 77

m.wieczorek@icimb.pl

Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych posiada status jednostki notyfikowanej nr 1487 w zakresie badań reakcji na ogień

KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1+A1:2010

Zleceniodawca	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie
Przygotowany przez	Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie ul. Cementowa 8, 31 – 983 Kraków Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej
Jednostka Notyfikowana nr	1487
Nazwa wyrobu	System ociepleń ścian zewnętrznych budynków ALPOL EKO PLUS PREMIUM z zastosowaniem styropianu jako warstwy termoizolacyjnej
Raport Klasyfikacyjny nr	SG-74/18/N
Wydanie numer	2 (Zastępuje wydanie 1 z dnia 30.10.2018)
Data wydania	16.01.2019
Niniejszy raport klasyfikacyjny ma 9 stron i może być stosowany lub powielany tylko w całości	

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

2.1 Postanowienia ogólne

Wyrób, System ociepleń ALPOL EKO PLUS PREMIUM firmy Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., jest zestawem wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego oraz różnego rodzaju wypraw tynkarskich.

System polega na umocowaniu do istniejących ścian, od ich zewnętrznej strony, płyt ze styropianu i nałożeniu na nie kolejno warstwy z zaprawy klejącej zbrojonej siatką z włókna szklanego, warstwy gruntującej oraz warstwy wyprawy tynkarskiej która opcjonalnie może być malowana farbą systemową.

Starszy Specjalista
inżynierstwo techniczne

2.2 Opis wyrobu

Wyrób, system ociepleń ALPOL EKO PLUS PREMIUM firmy Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., opisano poniżej lub podano w raportach lub raportach z badań, będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1.

Opis wyrobu
<p>1. Zaprawa klejowa do przyklejania styropianu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ALPOL AK 530 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m²) - ALPOL AK 531 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m²) - ALPOL AK 532 / CEMEX CX-D600 (zużycie 3,0 – 5,0 kg/m²)
<p>2. Styropian wg EN 13163, klasy reakcji na ogień E wg PN-EN 13501-1, samogasnący, o grubości 20 – 400 mm i gęstości do 19 kg/m³</p>
<p>3. Zaprawy klejące do zatapiania siatki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ALPOL AK 531 (zużycie 3,5– 4,5 kg/m²) - ALPOL AK 532 / CEMEX CX-D600 (zużycie 3,5 – 4,5 kg/m²)
<p>4. Siatki zbrojące:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ALPOL SW145 / ASGLATEX 03-43 / REDNET EU 145 / E-GLASS EU 145 (gramatura 145 g/m²) - ALPOL SW145 / VERTEX 145 / VERTEX R117 A101 / AKE 145 (gramatura 145 g/m²) - ALPOL SW145 / MASTERNET CLASSIC 145 (gramatura 145 g/m²) - ALPOL SW145 / MASTERNET SOLID (gramatura 145 g/m²) - ALPOL SW145 / HALICO A150 (gramatura 145 g/m²) - ALPOL SW145 / SSA-1363-SM0.5 (gramatura 150 g/m²) - ALPOL SW160 / ASGLATEX 03-1/ REDNET EU 160 / E-GLASS EU 160 (gramatura 160 g/m²) - ALPOL SW160 / SSA-1363-160SM (gramatura 160 g/m²) - ALPOL SW160 / MASTERNET CLASSIC 160 (gramatura 160 g/m²)
<p>5. Preparaty gruntujące pod tynk – stosowane w zależności od wyprawy tynkarskiej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pod tynki mineralne i silikonowe ALPOL AG 701 / CEMEX CX-D700 (zużycie 0,3 kg/m²) - pod tynki akrylowe i mozaikowe ALPOL AG 705 (zużycie 0,25 kg/m²) - pod tynki silikatowo-silikonowe ALPOL AG 706 (zużycie 0,25 kg/m²)
<p>6. Tynki stosowane zamiennie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mineralne: <ul style="list-style-type: none"> ALPOL AT 319 uziarnienie do 0,5 mm (zużycie 2,5 - 5,0 kg/m²) ALPOL AT 320 baranek 1,5 lub 2,0 mm (zużycie 2,0 - 2,5 kg/m²) ALPOL AT 321 kornik 2,0 mm (zużycie ok. 3,0 kg/m²) ALPOL AT 325 / CEMEX CX-D800 baranek 1,5 mm (zużycie ok. 2,0 kg/m²) ALPOL AT 326 baranek 2,0 mm (zużycie ok. 3,0 kg/m²) ALPOL AT 327 baranek 2,5 mm (zużycie ok. 3,5 kg/m²) ALPOL AT 330 baranek 2,0 mm (zużycie 2,0 - 2,5 kg/m²) ALPOL AT 331 kornik 2,0 mm (zużycie ok. 3,0 kg/m²) ALPOL AT 336 baranek 2,0 mm (zużycie ok. 3,0 kg/m²) ALPOL AT 338 baranek 3,0 mm (zużycie ok. 4,0 kg/m²) - Akrylowe: <ul style="list-style-type: none"> ALPOL AT 350 baranek 1,0 mm (zużycie ok. 1,7 kg/m²) ALPOL AT 351 baranek 1,5mm (zużycie ok. 2,5 kg/m²) ALPOL AT 352 baranek 2,0 mm (zużycie ok. 3,2 kg/m²) ALPOL AT 357 kornik 2,0 mm (zużycie ok. 2,5 kg/m²) - Silikatowo – silikonowe: <ul style="list-style-type: none"> ALPOL AT 370 baranek 1,0 mm (zużycie ok. 1,7 kg/m²) ALPOL AT 371 baranek 1,5mm (zużycie ok. 2,5 kg/m²) ALPOL AT 372 baranek 2,0 mm (zużycie ok. 3,2 kg/m²) ALPOL AT 377 kornik 2,0 mm (zużycie ok. 2,5 kg/m²)

Starszy Specjalista
inżynierijno-techniczny

mgr inż. Klaudiusz Borkowicz

Opis wyrobu**7. Tynki stosowane zamiennie c.d.:**

- **Nanosilikonowe:**
ALPOL AT 380 baranek 1,0 mm (zużycie ok. 1,7 kg/m²)
ALPOL AT 381 baranek 1,5mm (zużycie ok. 2,5 kg/m²)
ALPOL AT 382 baranek 2,0 mm (zużycie ok. 3,2 kg/m²)
ALPOL AT 387 kornik 2,0 mm (zużycie ok. 2,5 kg/m²)
- **Mozaikowe:**
ALPOL AT 390 – tynk mozaikowy naturalny 0,6 – 1,2 mm (zużycie ok. 1,5 – 3,5 kg/m²)
ALPOL AT 391 – tynk mozaikowy naturalny 1,2 – 2,5 mm (zużycie ok. 2,5 – 5,5 kg/m²)
ALPOL AT 397 – tynk mozaikowy EXPRESS 1,6 mm (zużycie ok. 4,0 kg/m²)
ALPOL AT 398 – tynk mozaikowy CREATIVO 0,5 mm (zużycie ok. 4,0 kg/m²)

8. Farby:

- akrylowa AF 640 (zużycie 0,4 kg/m²)
- silikatowa AF 660 (zużycie 0,5 kg/m²)
- nanosilikonowa AF 680 (zużycie 0,5 kg/m²)
- silikonowa elastyczna AF 685 (zużycie 0,5 kg/m²)
- impregnat koloryzujący AI 785 (zużycie 0,2 kg/m²)

3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji**3.1 Raporty z badań**

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	152/18/SG/N	PN-EN 13823:2010
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	153/18/SG/N	PN-EN 13823:2010
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	154/18/SG/N	PN-EN ISO 11925-2:2010
Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	155/18/SG/N	PN-EN ISO 11925-2:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	125/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	126/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	127/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	128/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010

Starszy Specjalista
inżynierjino-techniczny

Raport Klasyfikacyjny nr*SG-74/18/N*

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
<i>MFPA Leipzig GmbH</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>PB 3.1/14-268-3</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>724/12/BC</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>PAVUS, a.s.</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>PR-18-1.056-En</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>PAVUS, a.s.</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>PR-16-1.238-En</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>538/14/BC</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>MFPA Leipzig GmbH</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>PB 3.1/14-349-2</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>MFPA Leipzig GmbH</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>PB 3.1/12-198-1</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>MFPA Leipzig GmbH</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>PB 3.1/13-014-2</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>131/18/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>132/18/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>133/18/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>33/15/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>119/15/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>120/15/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>
<i>Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie</i>	<i>Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie</i>	<i>83/15/BC/N</i>	<i>PN-EN ISO 1716:2010</i>

Raport Klasyfikacyjny nr

SG-74/18/N

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	47/17/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	121/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	122/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	129/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	130/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	170/18/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	35/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010
Zakład Cementu, ICiMB, OSiMB w Krakowie	Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o., Fidor, 26-200 Końskie	34/15/BC/N	PN-EN ISO 1716:2010

3.2 Wyniki badań

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągliwy – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823:2010 System z tynkiem nanosilikonowym 1,0 mm 152/18/SG/N	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	3	55,77	Nie dotyczy
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		57,66	Nie dotyczy
	LFS < krawędzi próbki		Nie dotyczy	Tak
	THR _{600s} [MJ]		2,77	Nie dotyczy
	SMOGRA [m ² /s ²]		5,52	Nie dotyczy
	TSP _{600s} [m ²]		45,29	Nie dotyczy
	Płonące krople/cząstki		Nie dotyczy	Nie
PN-EN 13823:2010 System z tynkiem nanosilikonowym 2,0 mm 153/18/SG/N	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	3	59,49	Nie dotyczy
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		74,60	Nie dotyczy
	LFS < krawędzi próbki		Nie dotyczy	Tak
	THR _{600s} [MJ]		6,00	Nie dotyczy
	SMOGRA [m ² /s ²]		6,15	Nie dotyczy
	TSP _{600s} [m ²]		61,31	Nie dotyczy
	Płonące krople/cząstki		Nie dotyczy	Nie

Starszy Specjalista
inżynierjno-techniczny

Raport Klasyfikacyjny nr

SG-74/18/N

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 11925-2:2010 System z tynkiem nanosilikonowym 1,0 mm 154/18/SG/N	$F_s \leq 150$ mm w czasie 60 s	12	Nie dotyczy	Tak
PN-EN ISO 11925-2:2010 System z tynkiem nanosilikonowym 2,0 mm 155/18/SG/N	$F_s \leq 150$ mm w czasie 60 s	12	Nie dotyczy	Tak
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AK 530 125/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	0,00	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AK 531 126/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	0,10	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AK 532 / CEMEX CX-D600 127/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	0,14	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AK 534 128/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	0,37	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ASGLATEX 03-43 PB 3.1/14-268-3	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	6,23	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 VERTEX 145 724/12/BC	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	5,95	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 HALICO A150 538/14/BC	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	6,45	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 SSA-1363-SM0.5 PB 3.1/14-349-2	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	5,39	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ASGLATEX 03-1 PB 3.1/12-198-1	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	8,54	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 SSA-1363-160SM PB 3.1/13-014-2	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	6,76	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 MASTERNET CLASSIC 160 PR-18-1.056-En	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	6,61	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 MASTERNET CLASSIC 145 PR-16-1.238-En	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	6,53	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 MASTERNET SOLID PR-16-1.238-En	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	6,16	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AG 701 131/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,31	Nie dotyczy

Starszy Specjalista
inżynierjno-techniczny

Raport Klasyfikacyjny nr

SG-74/18/N

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AG 705 132/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,07	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AG 706 133/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,13	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 319 33/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	0,24	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 350 119/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,12	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 370 120/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	1,35	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 380 83/14/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,16	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 390 45/17/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	4,37	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 397 121/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,99	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AT 398 122/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	3,54	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AF 640 129/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	3,72	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AF 660 130/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	2,29	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AF 680 170/18/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	5,21	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AF 685 35/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	7,91	Nie dotyczy
PN-EN ISO 1716:2010 ALPOL AI 785 34/15/BC/N	Ciepło spalania [MJ/kg]	3	28,46	Nie dotyczy

4. Klasyfikacja i jej zakres stosowania

4.1 Powołania klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010

Starszy Specjalista
inżyniercyjno-techniczny



4.2 Klasyfikacja

Wyrób, system ociepleń *ALPOL EKO PLUS PREMIUM* firmy *Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o.*, z zastosowaniem styropianu jako warstwy termoizolacyjnej, w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację :

B

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

s2

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

d0

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
		s	2		d	0
B	-	s	2	,	d	0

Klasyfikacja zakresie reakcji na ogień: B-s2,d0

4.3 Zakres stosowania

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla produkowanego przez firmę *Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o.*, systemu ociepleń *ALPOL EKO PLUS PREMIUM* z zastosowaniem styropianu jako warstwy termoizolacyjnej opisanego w punkcie 2.2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego.

Klasyfikacja dotyczy systemu mocowanego do podłoża niepalnych klas reakcji na ogień A1 lub A2-s1, d0, przy pomocy zapraw klejących wymienionych w opisie wyrobu.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dn. 12 kwietnia 2002 r. wraz z późniejszymi zmianami, niniejsza klasyfikacja odpowiada określeniu produkowanego przez firmę *Zakład Surowców Chemicznych i Mineralnych „Piotrowice II” Sp. z o. o.*, systemu ociepleń *ALPOL EKO PLUS PREMIUM* z zastosowaniem styropianu jako warstwy termoizolacyjnej jako **niezapalny, niekapiący**.

Starszy Specjalista
inżynierijno-techniczny

mgr inż. Klaudjusz Borkowicz

5. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.


Klasyfikacja określona dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji zgodności producenta w zakresie systemu 2+ oceny zgodności i oznakowania CE zgodnie z rozporządzeniem CPR 305/11.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana z aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów ani etapów, które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 2+ jest właściwy.


W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek.

Niniejszy raport traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian w wyrobie lub w procesie jego wytwarzania a także gdy system zakładowej kontroli produkcji ulegnie istotnym zmianom.

podpis osoby opracowującej klasyfikację

Specjalista
inżynierijno-techniczny

mgr inż. Anna Parylak

podpis osoby aprobującej raport

Starszy Specjalista
inżynierijno-techniczny

mgr inż. Klaudjusz Borkowicz