

WAPNO HYDRATYZOWANE

Wapno hydratyzowane budowlane extra białe EN 459-1 CL 90-S

WAP 100

Opakowanie

Jednostkowe:	Torebka 2 kg
Zbiorcze:	Paleta ofoliowana 320 kg
Jednostkowe:	Worek 25 kg
Zbiorcze:	Paleta ofoliowana 750 kg
Luzem:	do cystern samochodowych



Zastosowanie

Wapno hydratyzowane budowlane extra białe produkowane jest poprzez hydratację (gaszenie „na sucho”) wysokiej jakości, bardzo aktywnego wapna palonego mielonego. Produkt po zgaszeniu charakteryzuje się bardzo dużym rozdrobnieniem, stałością objętości, wysoką białością i wysoką powierzchnią właściwą, co znacząco zwiększa jego wydajność, plastyczność i urabialność. Wapno hydratyzowane budowlane extra białe jest przeznaczone głównie do produkcji zapraw murarskich i tynkarskich. Zaprawy zawierające wapno hydratyzowane charakteryzują się wysoką alkalicznością, dlatego też są polecane do pomieszczeń o podwyższonych wymaganiach sanitarnych ze względu na odporność na zagrzybianie.

Sposób użycia

W zależności od zastosowania.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach - 9 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceciem w czasie transportu i składowania.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (20±2)°C i wilgotności względnej ≥ 65%. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Produkt działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn silnie alkaliczny. W razie zanieczyszczenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zanieczyszczenia czyścić wodą, a stwardniałe czyszcikiem **ALPOL AI 770**. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

WAP 100**Dane techniczne**

Skład: białe wapno hydratyzowane

Zawartość CaO+ MgO $\geq 90\%$ masyZawartość MgO $\leq 1,2\%$ masyZawartość CO₂ $\leq 3,5\%$ masyZawartość SO₃ $\leq 1\%$ masyZawartość wapna czynnego $\geq 80\%$ masyStałość objętości (metoda alternatywna) ≤ 4 mmGłębokość wnikania > 10 i < 25 mmZawartość powietrza $\leq 5\%$ obj.Stopień zmielenia: pozostałość na sicie 0,09 mm $\leq 2\%$ masyStopień zmielenia: pozostałość na sicie 0,2 mm $\leq 0,2\%$ masy

Na wyrób wystawiono deklarację właściwości użytkowych.

Certyfikat ZKP 1488-CPR-0009/Z wydany przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie.

Dokument odniesienia: EN 459-1.

Posiada atest higieniczny PZH.

Sitkówka, 01.12.2020 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.