

TYNKI GIPSOWE

Tynk gipsowy maszynowy lekki STANDARD rodzaj B4/50/2

AG
T30

Opakowanie

Jednostkowe: **Worek 30 kg**
Zbiorcze: **Paleta ofoliowana 1050 kg**

Zastosowanie

Do maszynowego wykonywania gipsowych, jednowarstwowych wypraw tynkarskich na ścianach i sufitach w pomieszczeniach nienarażonych na ciągłe zawilgocenie i kondensację pary wodnej. Stanowi bardzo dobry podkład pod okładziny ceramiczne, tynki dekoracyjne, gładzie, tapety i farby. Minimalna grubość warstwy tynku: 8 mm. Tynk można narzucać również ręcznie. Do stosowania wewnątrz budynków.

Rodzaj podłoża

Mury z cegieł i pustaków ceramicznych, silikatowych, bloczków z betonu komórkowego oraz ściany i stropy z betonowych elementów prefabrykowanych. Stare, nie zwietrzałe tynki cementowo-wapienne.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, czyste i nośne oraz wolne od zanieczyszczeń pylistych i tłustych plam. Ubytki i nierówności uzupełnić najpóźniej na godzinę przed tynkowaniem – tynkiem gipsowym **ALPOL**. Miejsca narażone na powstawanie rys, np. sąsiadujące ze sobą różne materiały konstrukcyjne, naroża otworów itp. należy wzmocnić siatką zbrojącą z włókna szklanego o oczkach 8x8 lub 10x10 mm, zatapiając ją w tynku gipsowym. Przed nałożeniem tynku słabe podłoża wzmocnić gruntem głęboko penetrującym **ALPOL AG 700**. Co najmniej 24 godziny przed nałożeniem tynku należy powierzchnię betonowe należy pomalować gruntem **ALPOL AG 702**, a podłoża bardzo chłonne lub o różnej chłonności – gruntem **ALPOL AG 708** lub **ALPOL AG 709**. Wszystkie elementy stalowe (ościeżnice, przewody instalacyjne, barierki itp.) zabezpieczyć przed bezpośrednim zetknięciem z gipsem ze względu na jego korozyjne działanie.

Sposób użycia

Tynk narzucać dostępnymi na rynku agregatami tynkarskimi z pojedynczą komorą mieszania na całe podłoże przewidziane do obrobienia w ciągu jednego cyklu roboczego. Tynk równomiernie nanieść na przygotowane podłoże, a następnie rozprowadzić za pomocą łaty typu H. Po wstępnym stężeniu tynku, po około 100 minutach, powierzchnię tynku wyrównać za pomocą łaty trapezowej. Po kolejnych 60 minutach tynk należy wygładzić (skosić) przy użyciu szerokiej szpachli zwanej „kosą”, trzymanej prostopadłe do płaszczyzny ściany. Przed końcem twardnienia, po około 30 minutach, tynk zrosić wodą, a następnie zatrzeć pacą gąbkową tak, aby uzyskać na jego powierzchni mleczko. Po upływie 30 minut wygładzić powierzchnię tynku „kosą” w celu nadania jej ostatecznej gładkości. Jeżeli w czasie tej operacji występuje niedostateczna ilość mleczka, tynk należy dodatkowo zwilżyć wodą. Optymalny czas obróbki tynku wynosi około 220 minut. Powierzchnie przeznaczone pod okładziny z płytek, po operacji koszenia, pozostawić na „ostro”, bez gąbkowania i gładzenia. W celu uzyskania grubszej warstwy tynku nakładać tynk warstwowo, stosując metodę mokre na mokre. Obróbka tynku powinna być całkowicie zakończona w ciągu jednego cyklu roboczego, tego samego dnia.

Narzędzia

Mieszarka elektryczna wolnoobrotowa, pace i łaty tynkarskie, kielnia, poziomicca, gąbka, szpachla „kosa”, pojemnik na zaprawę.

Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C. Nie dodawać innych substancji. Świeży tynk chronić przed nadmiernym przesuszeniem i zawilgoceniem. Do każdego zarobu używać czystych naczyń i narzędzi.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 3 miesiące od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceniem w czasie transportu i składowania.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (20±2)°C i wilgotności względnej (65±5)%. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn alkaliczny. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia czyścić wodą. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.



Wyrób dopuszczony
do obrotu i powszechnego
stosowania w budownictwie

AG
T30**Zalecenia ogólne**

Prace tynkarskie prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

Dane techniczne

Skład: mieszanina spoiwa gipsowego, dodatków mineralnych i domieszek	
Gęstość nasypowa	ok. 0,9 kg/dm ³
Początek wiązania	> 50 min
Czas przerwy w tłoczeniu świeżego tynku	do 20 min
Czas obróbki	ok. 220 min
Zawartość spoiwa w przeliczeniu na CaSO ₄	≥ 50 % masy
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 2 MPa
Wytrzymałość na zginanie	≥ 1 MPa
Przyczepność	≥ 0,3 MPa
Współczynnik przewodzenia ciepła,	≤ 0,25 W/(m×K)
Reakcja na ogień	klasa A1
Wydajność	ok. 39 dm ³ z 30 kg
Zużycie	ok. 0,8 kg/m ² /mm

Na wyrób wystawiono deklarację właściwości użytkowych.

Dokument odniesienia: EN 13279-1.

Posiada atest higieniczny PZH.

Fidor, 01.02.2021 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.